

Distributore GPL

LPG6000BP

con testata elettronica CPTH02

SCHEDA TECNICA

DocPMD6000BP CPTH221118_IT



Certificazione del Sistema
di Gestione Qualità



LINGUA: **ITA**

PM SERVICE srl

CF e P.IVA 03927210363
Capitale Sociale € 10.000,00 i.v.
Registro Imprese Modena n. 03927210363
REA CCIAA di Modena n. 429031

Sede legale
Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy
Sede operativa
Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

+39 051 794611
info@petrolmeccanica.it
PEC pmservice@j2pec.it
PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

Il distributore di G.P.L modello LPG600BP certificato MID è prodotto nelle versioni a singola ed a doppia erogazione, bifronte o monofronte. Il doppio predisposto per modalità self-service viene realizzato solo nella versione monofronte. Un'ulteriore opzione disponibile nel doppio erogatore è la funzione denominata "ODD" a monodegasatore, da utilizzare solo negli impianti che alimentano il doppio con una pompa. Questo sistema riduce i costi d'impianto e riduce i rischi di perdite.

MISURATORE - Del tipo LPG6000WA a quattro pistoni e quattro cilindri con trattamento inossidabile interno e calibrazione elettronica tramite tastiera. MPE 0,6%. Un ciclo equivale ad un volume di circa 0,5 litri. È disponibile anche l'opzione LPGmass un misuratore massiccio che misura massa e densità istantanee convertendo i dati in litri.

VALVOLA DIFFERENZIALE - Del tipo a pistone in cilindro rettificato. La valvola differenziale evita la formazione di fase gassosa dopo il degasatore, protegge il misuratore dai colpi di ariete, interrompe l'erogazione se non c'è pressione differenziale o nel caso in cui la tubazione di ritorno venga chiusa. Un manometro montato direttamente sulla valvola mostra la pressione di erogazione del GPL.

DEGASATORE - è composto dai seguenti elementi principali :

- Cartuccia filtro inossidabile 53 μ (è disponibile un grado di filtrazione più elevato).
- Valvola di ritegno all'ingresso del GPL, aumenta la sicurezza e l'efficienza del degasatore.
- Valvola di ritegno all'uscita del degasatore verso il misuratore (obbligatoria per la metrologia legale). È dotata di una valvola di contropressione speciale per evitare trappole di liquido in caso di sovrappressioni.
- Corpo degasatore flangiato rimovibile per una facile manutenzione ed una totale ispezione (capacità 2 litri).
- Valvola di sovrappressione (Δp erogazione / fase gassosa ritorno : 11 bar) quando si attiva scarica flusso e pressione nel tubo di ritorno della fase gassosa.
- Manometro per misurare pressione ritorno fase gassosa direttamente montato all'uscita del degasatore
- Come già scritto, questo degasatore è omologato per funzionare collegato ad ogni misuratore asservito oppure a due misuratori contemporaneamente con il sistema "ODD", quando l'erogatore doppio è connesso ad una sola pompa.

ELETTROVALVOLA - l'elettrovalvola è ad azionamento diretto ed è alimentata dalla testata elettronica, permette una rallentamento della velocità e successivamente una chiusura molto precisa all'importo predeterminato. Essendo del tipo ad azionamento diretto può aprire e chiudere anche con un ΔP uguale a 0.

VALVOLA A SFERA ACCIAIO INOX - Questa valvola è utilizzata in caso di manutenzione ordinaria dell'idraulica dell'erogatore, per ridurre il più possibile le perdite di GPL.

MANOMETRI - I manometri sono a bagno di glicerina e sono stati alloggiati direttamente all'interno sopra ai loro rispettivi gruppi, per ridurre rischi di perdite ed aumentare la loro durata.

GRUPPO SPIA - (OPZIONALE) Del tipo a visualizzazione totale, è ubicato esternamente prima dei tubi di erogazione, i vetri temperati hanno superato i tests previsti per la resistenza d'impatto di 4 Joule.

VALVOLA ANTISTRAPPO RIARMABILE - La valvola tipo ARK19 è riarmabile, è conforme alla norma EN14678-1 e consente di ridurre i tempi di fermo-impianto in caso di strappo. Detta valvola viene fissata all'altezza della base dell'erogatore per ridurre danni a cose e/o persone nel momento del suo sgancio.

TUBO DI EROGAZIONE - Del tipo a doppia maglia tessile, speciale per GPL e conforme alla norma EN1762-1.

PISTOLA D'EROGAZIONE - Il modello e la marca di pistola possono essere scelte dal cliente secondo le proprie preferenze, purchè idonee all'uso e dotate delle certificazioni necessarie.

TELAIO - Del tipo a bandiera con colonna e vani indipendenti per la parte idraulica, separati dall'elettronica e dai display. La parte idraulica è alloggiata su telaio interamente zincato, protetto da pannelli dotati di serrature e chiave speciale. La parte bassa del telaio è dotata di opportuna ventilazione. La colonna di sostegno è di acciaio zincato ed è ricoperta con pannelli in acciaio inox o alluminio anodizzato, supporta l'involucro testata, il porta-pistola e l'eventuale vetro spia opzionale. L'involucro della testata ha una protezione IP54 e contiene oltre a CPU e display anche pulsanti eventuali di avviamento e pre-determinazione. Lo sportello di apertura è ricoperto di pannelli in alluminio anodizzato.

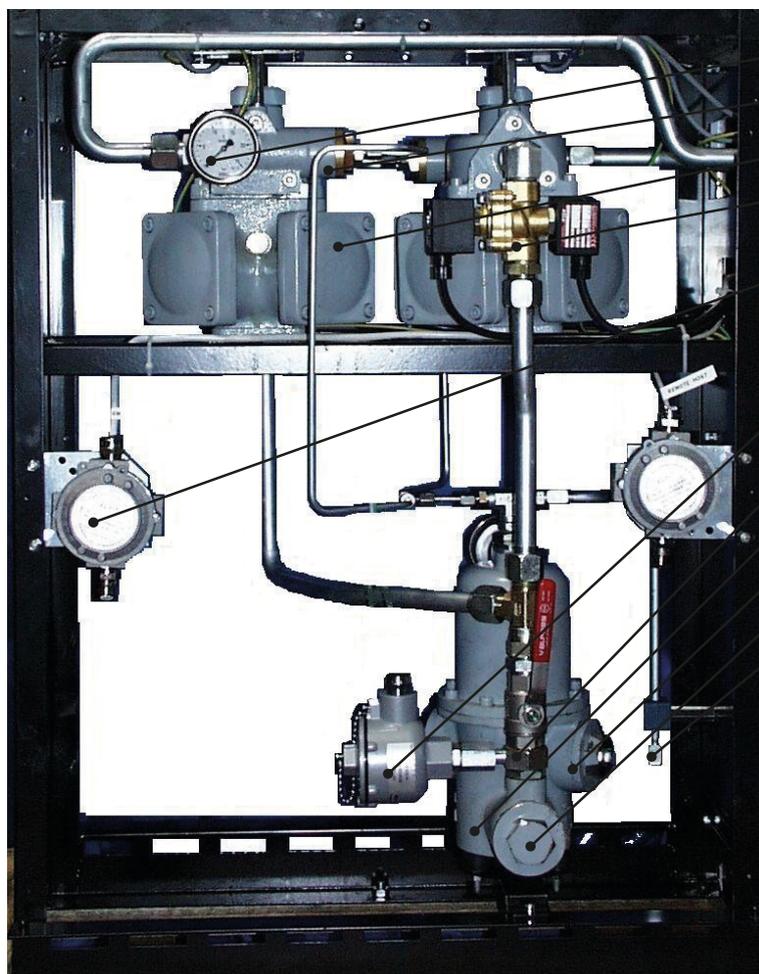
PULSER - tipo ELT 01-09 è alloggiato sopra il misuratore in presa diretta. Trasmette 1 impulso per ogni centilitro su due canali differenziati. È sigillato per evitare manomissioni.

TESTATA ELETTRONICA - CPTH02 con taratura elettronica dei misuratori. Con trasmissione seriale per connessioni remote verso sistemi che utilizzano i protocolli **Gilbarco Pumalan, Nuovo Pignone, Dart Wayne, IFSF-LON**. Dotata di display LCD retro illuminati e totalizzatore elettronico non resettabile. Il software della testata elettronica è autodiagnostico per individuare i malfunzionamenti. I dati rimangono memorizzati in maniera permanente sulla CPU anche in assenza di tensione. Il cambio prezzo si effettua tramite tastiera esterna alloggiata sul pannello testata oppure da sistema remoto.

PREDETERMINAZIONE IMPORTI - Si può eseguire tramite opportune tastiere esterne.

SELF-SERVICE : questo modello può funzionare in modalità self-service, in questo caso si consiglia di richiedere il depliant specifico che illustra in modo più ampio le sue funzionalità.

PARTE IDRAULICA LATO B



- 1 Manometro
- 2 Valvola differenziale
- 3 Misuratore
- 4 Elettrovalvola
- 5 Scatola elettrica
- 6 Sonda PT100(opzione)
- 7 Valvola a sfera
- 8 Degasatore tipo "ODD"
- 9 Filtro
- 10 Valvola di ritegno
- 11 Tubo di ritorno

FIG1 - INTERNI IDRAULICHE , ESEMPIO DOPPIO CON 1 DEGASATORE



Fig2 - ANTISTRAPPO ARK19 RIARMABILE



FIG- 3 Involucro CPU con 1 o 2 display per lato retroilluminati , tastiere di preset e serratura robusta ed antipolvere

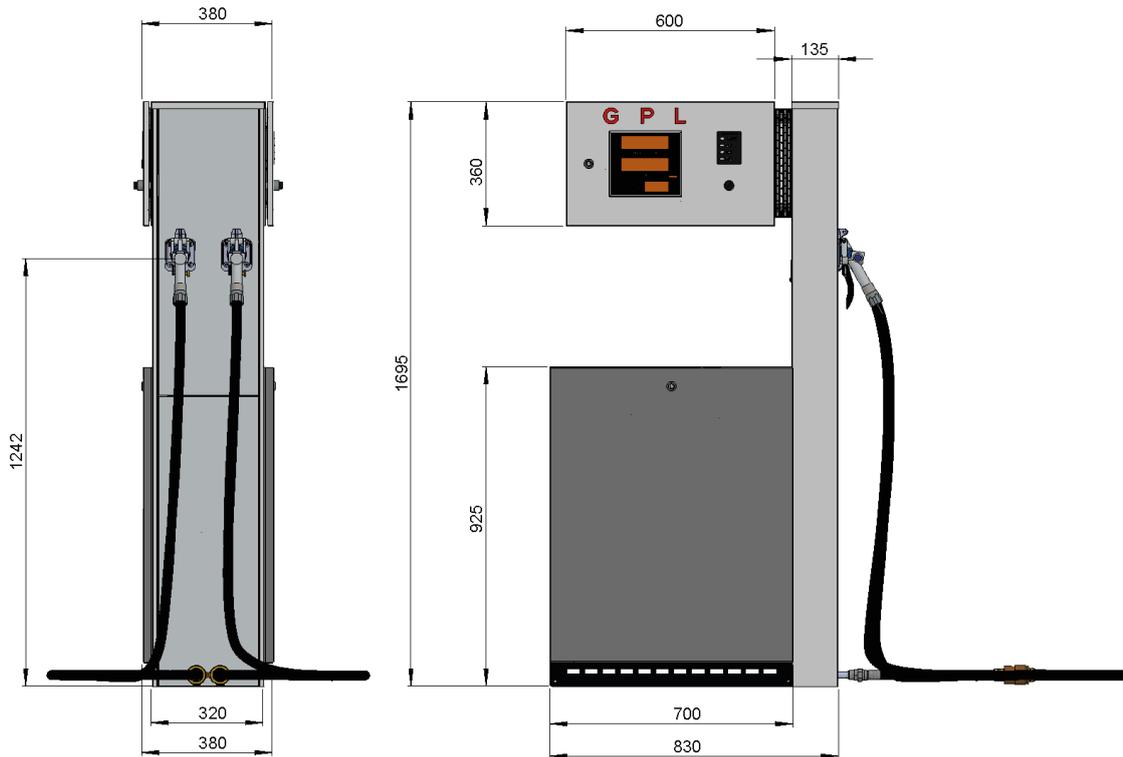


FIG5 - Dimensione erogatore (le pistole possono essere alloggiare sulla colonna di fianco o frontalmente)

DATI TECNICI

- ALIMENTAZIONE : 230 Vac ± 10%
- FREQUENZA: 50/60 Hz
- ASSORBIMENTI: < 150 VA
- PESO: Singolo 160 kg Doppio ODD 190 kg Doppio bidegasatore 205 kg
- PRESSIONE MAX D'ESERCIZIO CONSIGLIATA : 18 bar
- PRESSIONE DI PROGETTO : 25 bar
- TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C° ai fini MID
- CATEGORIA ATEX : EX II 2G IIA T3
- CLASSE PRECISIONE DEL DISTRIBUTORE MID : 1.0 / MPE MISURATORE: 0,6 %
- PORTATE MINE MAX : Standard 5L/min 50L/min

CERTIFICAZIONI PRODOTTO

DIRETTIVA ATEX
e conformità EN 14678-1

CERTIFICATO DI TIPO
FTZU ATEX 10 185X

DIRETTIVA MID

CERTIFICATO DI TIPO T10107

CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE

DIRETTIVA ATEX

FTZÚ 13 ATEX Q 010

DIRETTIVA MID modulo D

CE089

Tutte le informazioni possono essere modificate in qualsiasi momento senza preavviso e non rappresentano un impegno da parte della Petrolmeccanica